

参数规格*

PHASELINK 64-128PR

重量	4KG
尺寸	232mm x 190mm x 107mm
冷却风扇	2
支持编码器数量	2轴
通道配置	64:128PR
位数	16 bits
A扫描幅值	最高 800%
最大A扫描点数	16384
聚焦法则数量	8192
最大PRF	30 kHz
最大传输速率	2GB/s
数字化频率	200MHz
电压	±100V
脉冲宽度	20ns to 1250ns
带宽	0.4 MHz to 25 MHz
采集速率	90000 A扫描/秒
增益	0-80 dB
平均	最多 64
聚焦方式	深度, 声程, 投影
内置工程机	有
千兆网口	2
HDMI高清视频口	2
备用电源接口	有

PHASELINK 32-64PR**

重量	4KG
尺寸	232mm x 190mm x 107mm
冷却风扇	2
支持编码器数量	2轴
通道配置	32:128PR
位数	14 bits
A扫描幅值	最高 800%
最大A扫描点数	16384
聚焦法则数量	8192
最大PRF	20 kHz
最大传输速率	2GB/s
数字化频率	200MHz
电压	±100V
脉冲宽度	20ns to 1250ns
带宽	0.4 MHz to 18 MHz
采集速率	90000 A扫描/秒
增益	0-80 dB
平均	最多 64
聚焦方式	深度, 声程, 投影
内置工程机	有
千兆网口	2
HDMI高清视频口	2
备用电源接口	有

*支持系统定制调整各项指标

**我们还可为用户提供32:128PR型号PHASELINK超声系统。除通道数, 其他参数等同32:64PR型号, 并在未来可升级为64:128PR型号。

标准套件

PHASELINK®相控阵仪器, 电源线和打印版《简易入门说明书》。

套装中包含最新版 PHASELINK 软件、硬质便携箱、校准证书和含有用户手册的U盘。

选配功能:

FMC/TFM 全聚焦功能



扫一扫关注公众号

艾因蒂克科技(上海)有限公司

服务热线: +86 400 022 6762

联系邮箱: sales@eintik.com

官方网站: www.eintik.com

联系地址: 上海市嘉定区外冈镇银龙路258弄9号楼

产品已获 ISO 9001 质量管理体系、ISO 14001 环境管理体系及 ISO 45001 职业健康安全管理体系的认证。本文件中的信息在其出版时是准确的, 实际产品可能与本文所述不同。PHASELINK®及其关联标识是在中国注册的商标。所有技术规格会随时改变, 恕不通知。



一体设计·效率为王

PHASELINK

集成型高级相控阵超声系统

PHASELINK 系列



PHASELINK

集成型高级相控阵超声系统

PHASELINK 产品系列具备强大的超声相控阵技术性能和运行处理速度，能够保证实时快速检测，配备专业的系统数据采集和分析软件，为通用和定制超声相控阵检测系统提供灵活扩展的解决方案。

PHASELINK 系统支持多个主机集成

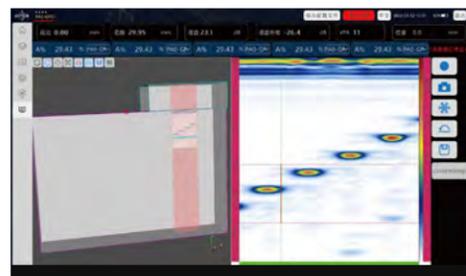
PHASELINK 主机系统之间通过网线连接，可无限扩展以实现复杂大型自动化检查系统集成要求，从 64:128 配置到无限大。PHASELINK 多主机系统的集成使用，可大幅提高检查速度。可配备：无限数量的探头和无限数量的组设置。



- ✔ 高达 2 GB/s 的数据传输速率
- ✔ 支持6轴位置信息输入
- ✔ IP65防水防尘，坚固耐用，可进行优化散热。
- ✔ 一体化设计，每台设备都是一个工控机超高信噪比

先进的相控阵模式

- ✔ 支持3D CAD导入配置
- ✔ 3D实时成像：缺陷位置、大小，在3D工件内直观展示。
- ✔ 一收一发功能：能够对不锈钢等高衰减材料焊缝进行有效检测。
- ✔ 支持多组同时检测：更适合进行复杂的检测场景。
- ✔ 可搭配探头：一维线阵、双晶线阵DLA、双晶矩阵DMA、菊花阵列、环阵、柔性探头，以及定制非标探头。



PHASELINK

数据采集分析方案

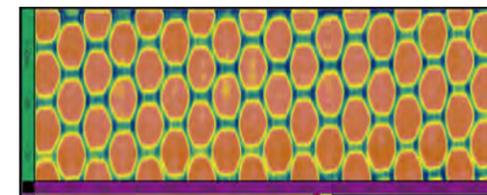
实时全矩阵采集 (FMC) 及全聚焦方法 (TFM)

FMC 和 TFM 是目前提高超声相控阵图像分辨率及测量精度的有效方法，其能解决传统超声声束扩散带来的图像扩散显示的问题，同时TFM技术的聚焦范围不受限制。PHASELINK 超强的运算处理能力，能够保证更快的图像处理能力，更精确的图像以及更大的检查区域用于评估。

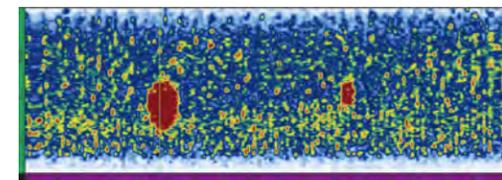


利用采集软件采集的3D全聚焦图像

- ✔ 128晶片全聚焦成像，显著提高分辨率并增加波束覆盖范围
- ✔ 具有多种全聚焦模式
- ✔ 相控阵和全聚焦同时采集，一起显示
- ✔ 同时采集和显示多种不同模式的全聚焦数据，一次采集即可还原所有类型缺陷的真实形貌



蜂窝结构复合材料C扫描检测



高衰减复合材料C扫描检测

针对不同应用成像软件模块

根据不同检测应用要求，我们可以提供多种应用的基本成像软件模块，该模块能够满足大部分检测应用要求，如用户需开发定制检测应用软件，我们可以提供软件开发接口，协助用户完成软件开发。

- ✔ 全自动检测解决方案的接口
- ✔ 实时数据检索 (数据服务器)
- ✔ 语言 / 操作系统 / 电脑独立
- ✔ 实时完全控制：增益、TCG、闸门、警报、编码器

方案 应用场景



航空航天和国防工业

在役飞机无损检测:

- 飞机表面蒙皮损伤及腐蚀检测
- 飞机起落架
- 飞机机身复合材料
- 飞机紧固件孔
- 飞机螺栓检测
- 飞机发动机风扇叶片内部缺陷检测
- 飞机机身铆钉检测 (防止脱落)

检测:

- 复合材料工件
- 蜂窝结构增强型复合材料工件
- 摩擦搅拌焊缝 (FSW)



交通运输

检测:

- 火车轮
- 火车轮轴
- 高铁轨道
- 火车轮对



金属的制造和加工

检测:

- 重型锻件
- 管材
- 平板
- 棒材



石油和天然气

检测:

- 焊缝 (包括奥氏体合金)
- 腐蚀成像
- 油气长输管道的 AUT 焊缝及腐蚀检测
- TKY焊缝检测
- PE管电、热熔焊检测