

参数规格*

PHASELINK 64-128PR

重量	4.5KG(含包胶) 4KG（不含包胶）
尺寸	232mm x 185mm x 107mm（不含包胶） 252mm x 204mm x 128mm（含包胶）
冷却风扇	2
组的数量	可以升级到 4 PA个探头或128个UT, 128个组
通道配置	64:128PR
位数	16 bits
A扫描幅值	最高 1600%
最大A扫描点数	16384
聚焦法则数量	8192
最大PRF	40 kHz
最大传输速率	2GB/s
数字化频率	200MHz
电压	±100V
脉冲宽度	20ns to 1250ns
带宽	0.4 MHz to 25 MHz
脉冲形状	负方波、正方波、双极性方波可选
增益	0-80 dB (可升级到120dB)
平均	最多 64
聚焦方式	深度，声程，投影
内置工程机	有
千兆网口	2
HDMI高清视频口	2
备用电源接口	有

PHASELINK 32-64PR/32-128PR

重量	4.5KG(含包胶) 4KG（不含包胶）
尺寸	232mm x 185mm x 107mm（不含包胶） 252mm x 204mm x 128mm（含包胶）
冷却风扇	2
组的数量	可以升级到 4 PA个探头或128个UT, 128个组
通道配置	32:64PR/32:128 PR
位数	16 bits
A扫描幅值	最高 1600%
最大A扫描点数	16384
聚焦法则数量	8192
最大PRF	40 kHz
最大传输速率	2GB/s
数字化频率	200MHz
电压	±100V
脉冲宽度	20ns to 1250ns
带宽	0.4 MHz to 18 MHz
脉冲形状	负方波、正方波、双极性方波可选
增益	0-80 dB (可升级到120dB)
平均	最多 64
聚焦方式	深度，声程，投影
内置工程机	有
千兆网口	2
HDMI高清视频口	2
备用电源接口	有

*支持系统定制调整各项指标

标准套装件
PHASELINK®相控阵仪器, 电源线和打印版《简易入门说明书》。套装中包含最新版 PHASELINK 软件、硬质便携箱、校准证书和含有用户手册的U盘。

选配功能：
FMC/TFM 全聚焦功能

产品已获 ISO 9001 质量管理体系、ISO 14001 环境管理体系及ISO 45001 职业健康安全管理体系的认证。本文件中的信息在其出版时是准确的,实际产品可能与本文所述不同。PHASLINK®及其关联标识是在中国注册的商标。所有技术规格会随时改变,恕不通知。



扫一扫关注公众号

艾因蒂克科技(上海)有限公司

服务热线：+86 400 022 6762
联系邮箱：sales@eintik.com
官方网站：www.eintik.com
联系地址：上海市嘉定区恒裕路66弄12 号楼三四层



翟先生 18918092836



李女士 13480646468



李先生 13916191978



王先生 18601018172



一体设计·效率为王

PHASELINK 集成型高级相控阵超声系统

PHASELINK 系列



PHASELINK

集成型高级相控阵超声系统



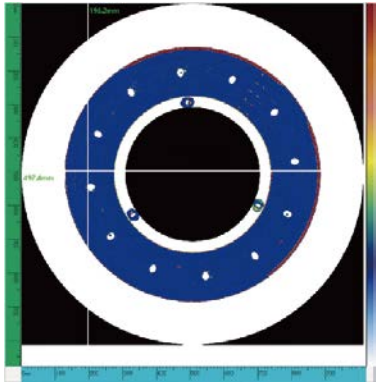
PHASELINK 产品系列具备强大的超声相控阵技术性能和运行处理速度，能够保证实时快速检测，配备专业的系统数据采集和分析软件，为通用和定制超声波相控阵检测系统提供灵活扩展的解决方案。

PHASELINK 系统支持多个主机集成

PHASELINK 主机系统之间通过网线连接，可无限扩展以实现复杂大型自动化检查系统集成要求，从 32: 128 配置到无限大。PHASELINK 多主机系统的集成使用，可大幅提高检查速度。可配备：无限数量的探头和无限数量的组设置。



- ✔ 高达 2 GB/s 的数据传输速率
- ✔ 支持6轴位置信息输入
- ✔ IP65防水防尘，坚固耐用，可进行优化散热。
- ✔ 一体化设计，每台设备都是一个工控机超高信噪比



刹车盘高精度C扫

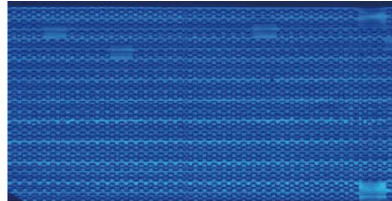
先进的相控阵模式

- ✔ 支持3D CAD导入配置
- ✔ 3D实时成像：缺陷位置、大小，在3D工件内直观展示。
- ✔ 一收一发功能：能够对不锈钢等高衰减材料焊缝进行有效检测。
- ✔ 支持多组同时检测：更适合进行复杂的检测场景。
- ✔ 可搭配探头：一维线阵、双晶线阵DLA、双晶矩阵DMA、菊花阵列、环阵、柔性探头，以及定制非标探头。

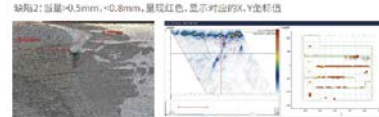
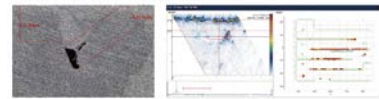


PHASELINK

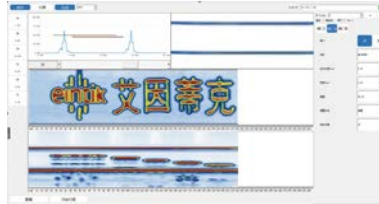
数据采集分析方案



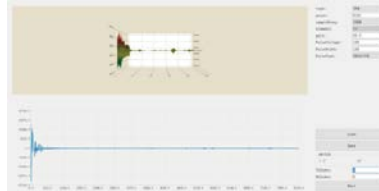
钎焊水冷板检测效果



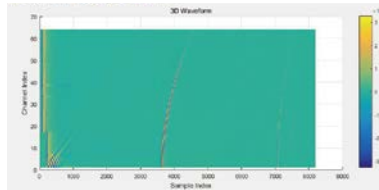
搅拌摩擦焊检测效果



C++ 编写的超声相控阵软件示例程序



FMC 数据采集示例程序



Matlab分析FMC 数据示例程序

针对不同应用成像软件模块

根据不同检测应用要求，我们可以提供多种应用的基本成像软件模块，该模块能够满足大部分检测应用要求，如用户需开发定制检测应用软件，我们可以提供软件开发接口，协助用户完成软件开发。

- ✔ 全自动检测解决方案的接口
- ✔ 实时数据检索 (数据服务器)
- ✔ 语言 / 操作系统 / 电脑独立
- ✔ 实时完全控制：增益、TCG、闸门、警报、编码器等

智能诊断 高效数据管理

针对识别出的缺陷，软件运用超声传播理论与信号处理技术，进行精准定量分析。软件支持大容量数据存储，原始检测数据、分析结果及检测参数分类存储，索引与目录结构清晰，查询、检索、备份轻松实现，数据安全性与可追溯性得以保障。强大的报告生成功能，根据您的需求，瞬间生成涵盖检测对象信息、方法、结果、缺陷情况与评估结论的详细报告。您可随心选择模板，定制公司标志、人员签名等信息，报告以 PDF 或 Word 格式呈现，方便打印、分享与存档，为检测工作赋予高度规范性与专业性。

PHASELINK SDK

PHASELINK SDK是专门为PHASELINK系列超声相控阵检测系统平台量身定制的软件二次开发工具包。为超声相控阵自动检测系统二次开发全面开放接口。开放 FMC 全矩阵数据采集接口，能够实现FMC数据采集并导出FMC全矩阵采集数据，用于各种成像算法研究。开放超声相控阵与全聚焦检测模式数据格式，能够将采集数据导出至Excel表格，支持Matlab等其它专业数据分析软件进行算法研究与分析。PHASELINK SDK旨在为超声相控阵技术研究与检测系统软件开发提供一套完整、易用的开发接口与工具，助力其轻松实现数据采集、处理、系统集成等工作，精准掌控超声波相控阵检测系统的每一个环节，搭建起从硬件到应用的桥梁。

方案 应用场景



航空航天和国防工业

在役飞机无损检测:

- 飞机表面蒙皮损伤及腐蚀检测
- 飞机起落架
- 飞机机身复合材料
- 飞机紧固件孔
- 飞机螺栓检测
- 飞机发动机风扇叶片内部缺陷检测
- 飞机机身铆钉检测 (防止脱落)

检测:

- 复合材料工件
- 蜂窝结构增强型复合材料工件
- 摩擦搅拌焊缝 (FSW)



交通运输

检测:

- 火车轮
- 火车轮轴
- 高铁轨道
- 火车轮对



金属的制造和加工

检测:

- 重型锻件
- 管材
- 平板
- 棒材



石油和天然气

检测:

- 焊缝 (包括奥氏体合金)
- 腐蚀成像
- 油气长输管道的 AUT 焊缝及腐蚀检测
- TKY焊缝检测
- PE管电、热熔焊检测