技术参数

设备型号		PhaseLink IUT
超声主机参数	缺陷最小识别尺寸	0.2mm
	最大脉冲重复频率PRF	30KHz
	探头频率	根据实际工件定制
	宽带(-3dB)	从0.4到25MHz
	最大通道数	64、128(可选配)
	最大晶片数	32、64(可选配)
	聚焦法则	8192
	最大传输数据	2GB/s
	A扫描幅值	最高1600%
	最大A扫描点数	16384
	聚焦方式	深度、声程、投影
	位数	16位
	数字化频率	200MHz
机械部分*	耦合方式	水浸非接触式
	外形尺寸	1800mm*1200mm*1800mm(显示屏和水槽一体机)
	最大扫查范围	1000mm*800mm*300mm
	轴数	3
	扫查速度,mm/s	10mm/s-150mm/s(根据检测分辨率)
	安全急停开关	具备
软件部分*	DXF 格式文件导入	有
	多个深度闸门	有
	焊合率自动计算	有
	图像拼接功能	有
	自动出具检测报告	有

备注:以上为标准配置,打*项可根据产品尺寸定制

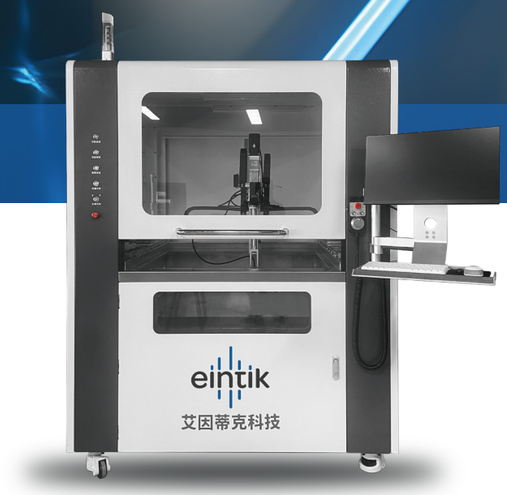
产品已获 ISO 9001 质量管理体系、ISO 14001 环境管理体系及ISO 45001 职业健康安全管理体系的认证。本文件中的信息在其出版时是准确的,实际产品可能与本文所述不同。PHASEYE®及其关联标识是在中国注册的商标。所有技术规格会随时改变,恕不通知。

艾因蒂克科技(上海)有限公司

服务热线: 400 022 6762
联系邮箱: sales@eintik.com
官方网站: www.eintik.com
联系地址:上海浦东张江科学城庆达路705号

官方公众号　官方抖音号　官方视频号





PhaseLink IUT

钎焊超声相控阵检测系统

PHASELINK IUT 系列

PhaseLink IUT
钎焊超声相控阵检测系统



EINTIK钎焊超声相控阵检测系统PhaseLink IUT 系列产品适用于水冷板、散热器的钎焊焊接质量高精度成像检测。本系统兼容多种规格的水冷板，亦可拓展至汽车零部件、航空航天零部件、精密部件的水浸检测。高性能集成式超声相控阵主机、结合深度算法专门开发的自动采集/分析软件，实现了自动校准、自动检测、数据自动评判以及报告自动生成等全自动化检测流程，人工只需进行辅助上下料即可，让检测更智能、更高效，更精准。

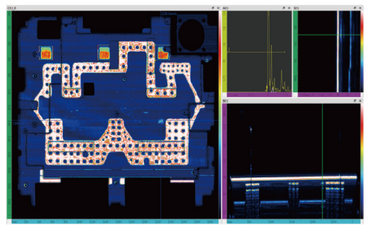
检测更高效

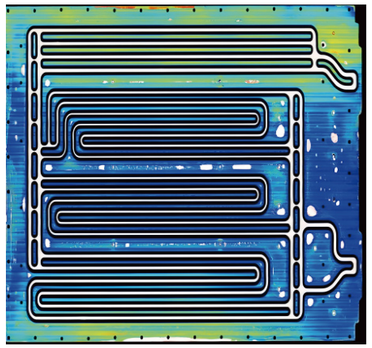
自研的超声主机，为超声与工控机一体化设计，无需另外配备电脑驱动超声板卡。数据传输速率高达2GB/S，大大提供检测节拍，更高效。

结果更精准

根据用户实际的检测要求，软件导入判定标准后，可实时判定检测结果并出具检测报告。检测数据可以实时存储，可追溯。

FastScan
专用软件





缺陷面积:443791mm² 流道面积:402467mm²
水域面积:256287mm² 钎合率:95.75%

超声采集软件

我公司专为材料检测开发了FastScan 软件，该软件采用模块化设计，包含运动控制、扫描任务设定、A/B/C/D 扫描成像、评估报表等模块。

- 具有 A 扫、B 扫、C 扫、D 扫图，4 视图可同时显示，多维度还原检测结果。
- 自动测量探头与工件之间的水距 。
- 支持DXF 格式导入，软件自动生成算法。

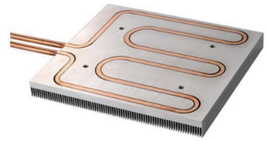
特殊功能

- 可设置多个深度闸门
- 自带图像拼接功能
- 条码绑定，MES 上传，FTP 上传
- 检测分辨率可根据需求定制,最小可达0.1*0.1mm
- 焊合率自动计算

PhaseLink IUT系列产品，已广泛用于新能源车载、储能领域，例如液冷模块、散热器、电池托盘、发动机部件、控制器壳体、电机壳体、各种水冷散热器、氢燃料电堆封装箱、轨道交通车厢底板和壁板、5G散热器箱体等钎焊工件。



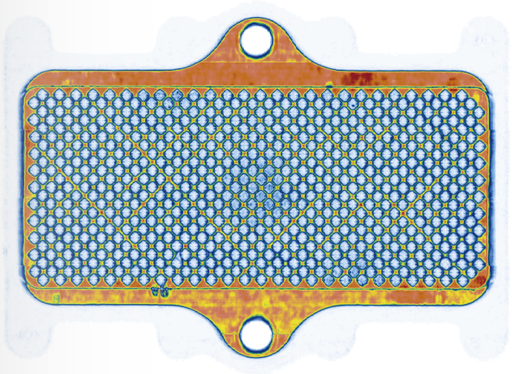




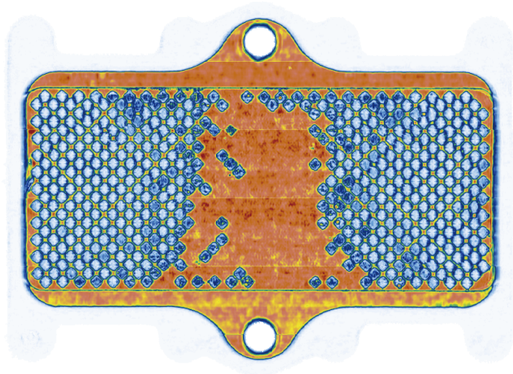


实际检测案例

水冷板钎焊检测效果（铜）



OK



NG

水冷板钎焊检测效果（铝）

